

### Область применения

Гидроаккумуляторы предназначены для компенсации изменения величины давления в системе водоснабжения и для предотвращения гидравлических ударов, которые могут привести к серьезным повреждениям в системах с длинным трубопроводом

### Краткая техническая характеристика

- Корпус из углеродистой стали или нержавеющей стали (для моделей SS)
- Мембрана сменного типа выполнена из вулканизированной резины
- Толщина стенки корпуса не менее 1 мм
- Давление воздуха в гидроаккумуляторе – 0,15 МПа (1,5 Бар)





■ **HT24/HT24SS**



■ **HT50/HT50SS**



■ **HT100**



■ **NVT100**



■ **VT200**



■ **VT300**

Модель	Объем, л	Тип	Длина, мм	Ширина, мм	Высота, мм	Материал изготовления	Диаметр присоединительного патрубка, дюйм	Максимальное рабочее давление, бар	Максимальная температура жидкости, °C
HT 24	24	гориз.	450	280	310	углерод. сталь	G1-B	6,0	+90
HT 24SS	24	гориз.	450	280	310	нерж. сталь			
HT 50	50	гориз.	550	360	390	углерод. сталь			
HT 50SS	50	гориз.	550	360	390	нерж. сталь			
VT 80	80	верт.	460	460	750	углерод. сталь			
HT 80	80	гориз.	600	470	500	углерод. сталь			
VT100	100	верт.	460	460	850	углерод. сталь			
NVT100	100	верт.	460	460	780	углерод. сталь			
HT100	100	гориз.	680	470	500	углерод. сталь			
VT100SS	100	верт.	460	460	850	нерж. сталь			
HT100SS	100	гориз.	680	470	500	нерж. сталь			
VT150	150	верт.	460	460	1180	углерод. сталь			
VT 300	300	верт.	670	670	1120	углерод. сталь			
VT 400	400	верт.	700	700	1400	углерод. сталь			